

RD-6[®] コーティング材国内外適用仕様書 - 一般

ガス溶接および修復用コーティングシステム

説明：

POLYGUARD RD-6[®] コーティングシステムは、姉妹品の液状接着剤上に取り付けた、ジオテキスタイル裏打ち保護パイプラインコーティング材からなります。丈夫で固織りのポリプロピレン製ジオテキスタイルが本コーティング材の外側表面に装着されることで、フェイルセーフ設計の特性に加えて、さらに優れた強度をもたらします。

当コーティング材は手作業または電動機械で簡単に取り付けられるようにロールで供給されます。**RD-6** は、層が互いに接着するのを防ぐために、シリコンコーティングされたセパレータシートと共に供給されます。

洗浄されてプライム済みのパイプ表面に取り付けるとき、**RD-6** コーティング材ロール状を適切な張力にすると、コーティングシステムの性能をより生かす事が出来ます。

取り付けには少なくとも、手作業によるラップスターの使用を推奨いたします。ラップスターの使用は、張力のコントロールを助長します。直径が4インチより大きく、ラップスターを使用しない場合、**SP-6[™] アウターラップ**の使用は必須です。

直径 4インチより大きい**RD-6** コーティング材の上には、**POLYGUARD SP-6[®] アウターラップ** の使用を強く推奨いたします。お求めやすい価格でありながら、この層は土壌応力の可能性をはるかに減少させます。

さらに、作業の範囲と規模に応じて、電動でも手作業でも「リスカゴ」型機械による取り付けを推奨いたします。**RD-6[®]** ロールの張力コントロールとオーバーラップの調整がこのタイプの機械の利点です。**RD-6** のロールと **SP-6[™] アウターラップ** のロールを取り付けるように機械類を準備すれば、同時に実行することもできます。リスカゴ型機械による取り付けは別添の手順書をご参照ください。

RD-6 は機械なしで、手作業でも適用できます。しかしながら、他のタイプのコーティング材を通常取り付ける際よりも、はるかに強い張力が用いられる可能性と必要性があることを認識することが大切です。

POLYGUARD 600 LIQUID ADHESIVE は溶媒溶液入り速乾性ゴム系材料です。大半の地域の大气汚染要求事項に適合する溶媒システムとして利用可能です。



機械を適用すると、コーティング材をより強い張力で取り付けることができます。このことは、土壌応力への抵抗を助長します。



土壌応力への抵抗には、**POLYGUARD SP-6[™] アウターラップ**の使用もお勧めです。

P.O. Box 755
Ennis, TX 75120
電話:(214) 515-5000
ファクス:(972) 875-9425

本情報はPOLYGUARDのこれまでの経験に基づいていますが、
得られる結果を保証するものではありません。

www.Polyguard.com



Polyguardは1996年より
ISO 9001認定を受けています。

適用仕様書：

材料の取扱い：RD-6® コーティング材 および LIQUID ADHESIVE は、梱包への損傷を避けるようにして運搬し保存してください。梱包はトラックから落としたり投げたりしないでください。梱包はフックを使って取扱わないものとします。容器およびロールは終始、乾燥した場所で、土壌との接触を避け、天候から保護して保存してください。寒中、コーティング材および液状接着剤は、温めた車両で輸送し、暖房した建物で保存することを推奨いたします。

本コーティング材は低い温度でも適用できますが、品質を最大化するため、本コーティング材および液状接着剤を取り付け時には、華氏 45 度 (摂氏 7 度) 以上の温度で保持することを推奨いたします。

表面処理 金属表面はすべて錆、湿気、溶接のはね、または異物が無いものとします。実行可能で実用的であれば、表面は NACE 3 または SSPC- SP-6 に記載した商業仕仕上げにブラストしてください。現場への積送する前に製造工場またはショップで洗浄したブラスト済みの表面は、液状接着剤またはプライマの適用前に腐食生成物を取り除くため、SSPC-SP 2 に従って手でワイヤーブラシをかけるか、または SSPC-SP 3 に従って電動ブラシをかけるものとします。ミル被覆パイプを必要とする場合、ミル被覆材の端部から 2 インチ以上後ろでまずミル被覆材の上部からガース溶接に対して LIQUID ADHESIVE および被覆材を適用してください。液状接着剤は RD-6 被覆材 から外側に 1 インチ長く塗布してください。

目に見える湿気があるパイプ表面には、液状接着剤もコーティング材も適用しないでください。湿気のあるパイプには、POLYGUARD RD-6 のコーティングシステム は正しく取り付けすることは難しいです。パイプの温度が露点以下の場合、金属表面に結露が生じます。相対湿度はどれだけの湿気が大気中に存在するかを示す尺度です。露点は湿気が表面に凝集する温度と相対湿度の組み合わせです。湿度を乾湿計で測定する標準的方法、ASTM E 337 は 露点の推奨測定方法です。結露が問題であれば、コーティング材を適用する前に、パイプ表面を露点を超える 5°F 以上に加熱してください。相対湿度が 85%以上なければ、結露は通常、問題にはなりません。

LIQUID ADHESIVE の塗布：POLYGUARD 600 LIQUID ADHESIVE は平均で 300 平方フィート / ガロン (7.35m²/リットル) の割合で適用してください。まず、使用前にかき混ぜます。基板をきれいに洗浄し乾燥させ、ブラシまたはローラーで液状接着剤を塗布します。液状接着剤を薄めないでください。

適用：POLYGUARD RD-6 は手または電動機械でらせん状に覆うことができます。コーティング材は乾燥性または粘着/乾燥性の液状接着剤に沿わせた瀝青側でらせん状に覆っていきます。コーティング材をそのスピンドルから巻出し、同時にセパレータシートを他のスピンドルに巻き直してロールが完全にすべて取り付けられてから捨てます。十分な破断張力でオーバーラップを確認し、パイプ表面を滑らかで、きつく、気泡のない状態にします。コーティング材のオーバーラップは、特記しない限り、最低限 1 インチ (25.4 mm) にしてください。DSAW パイプを被覆する場合、被覆前に、凹凸の除去目的でミル溶接 (長手溶接線) 上に 6 インチ (152.4 mm) 幅の RD-6 材を使用してください。RD-6 コーティング材を適用する前に、LIQUID ADHESIVE の表面上に材料を適用します。製品の中央部を溶接部上の真ん中に合わせると、ロールが正常に巻出され、それにつれてセパレータシートが剥がされます。暑中、コーティングしたパイプを開放溝の中または滑り板上のいずれかに長期間置く場合は、クラフト紙またはその他適当な仮設材料で被覆材を上包みします。

直径 4 インチより大きい RD-6 上には POLYGUARD SP-6 アウターラップの使用を強く推奨し、さらに、ラップスターを使用しない場合、アウターラップは必須となります。このお手頃な価格の層は RD-6 をはるかに助長し、土壌応力の緩和に大きく貢献します。

降下時：

コーティングされたパイプを下ろす前に塗り残し検出器で点検してください。RD-6® 化合物の厚さは公称 40 ミル (1 mm) に公称 5 ミル (0.125 mm) のメッシュ裏当てを足したものです。したがって、Polyguard は塗り残し検出を RD-6 の単一層適用には 4000 ボルト、50% のオーバーラップと共に適用した場合には 8000 ボルトに設定することを推奨いたします。SP-6™ アウターラップの適用後に塗り残し検出をする場合は、SP-6™ アウターラップの各層に 2000 ボルトずつ上げて設定することを推奨いたします。

埋め戻し：埋め戻し中、コーティング材を破損および浸透する恐れのある鋭い岩またはその他の物質を避けるよう、埋め戻しには注意してください。土地が荒れた埋め戻しの領域では、適当な岩のシールドを作って、埋戻しの際の破損からコーティング材を守ります。

事前注意：

液状接着剤は工業用被覆材であり、誤飲した場合は有害です。引火点の観点から赤ラベルで標識されています。塗布中、炎、火花、溶接、喫煙は禁止です。溶媒は目を刺激する可能性があります。目に入った場合、水で洗い流して医師に連絡してください。

液状接着剤の蒸気または噴霧の長期的な肌への接触および吸引は避けてください。閉鎖領域では、適度な強制換気、新鮮空気マスク、爆発防止装置、清潔な衣服を使用します。

本品は、本文献に記載した目的のみで Polyguard により販売されています。当製品のその他いかなる使用も購入者の責任であり、Polyguard は当製品の誤用については保証も責任も負いかねます。Polyguard は、当社の公表した仕様を満たさない品を販売日から一年以内に交換いたします。

健康および安全：

すべての使用者監督員および従業員は、使用前にあらゆる Polyguard 安全データシート (SDS) および予防ラベルを読み理解してください。購入者は、当製品の使用、健康、安全、廃棄に関する連邦、州、現地の適用法および規制に従う責任を有します。

メンテナンス：

不要。

テクニカルサービス：

Polyguard

Ennis, Texas 75120-0755

電話：214.515-5000

ファクス：972.875.9425

www.polyguard.com

X:/Mktg/Lit/International//Japanese/RD-6 Application Specification-General-Intl. R2-27-17.doc