

REVÊTEMENT RD-6® SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES DE POSE

REVÊTEMENT POUR JOINTS SOUDÉS ET REHABILITATION

DESCRIPTION :

Le **REVÊTEMENT POLYGUARD RD-6®** est constitué d'une couche de protection anticorrosion enveloppée dans un géotextile et appliquée sur un adhésif liquide compatible. L'enveloppe du revêtement **RD-6** est un géotextile très résistant en polypropylène tissé et serré, offrant d'excellentes propriétés de résistance aux contraintes mécaniques générées par le sol.

Le revêtement est produit en rouleau pour une pose facile à la main ou mécaniquement. Le revêtement **RD-6** est fourni avec une feuille de séparation siliconée permettant aux couches de ne pas coller les unes aux autres.

Afin de garantir les meilleures performances du système de revêtement **RD-6**, il est important de maintenir une tension élevée lors de son application sur une canalisation propre et apprêtée.

Au minimum l'utilisation d'une machine d'enrobage manuelle est recommandée lors de la pose du revêtement. La machine d'enrobage permettra de contrôler la tension. L'utilisation de l'**ENVELOPPE SP-6™** est obligatoire si la machine d'enrobage n'est pas utilisée sur des diamètres supérieurs à 100 mm (4 pouces).

Pour les diamètres supérieurs à 100 mm (4 pouces), l'utilisation de l'**ENVELOPPE POLYGUARD SP-6®** est fortement recommandée au-dessus du **REVÊTEMENT RD-6**. Cette couche peu onéreuse permettra d'absorber davantage les contraintes mécaniques du sol.

En outre, en fonction de l'ampleur du travail à réaliser, il est recommandé de poser le revêtement à l'aide d'une machine de type « cage d'écureuil » manuelle ou mécanique. Ce type de machine offre l'avantage de contrôler la tension et d'ajuster les chevauchements du rouleau **RD-6®**. De plus, ces machines, si elles sont dotées de l'équipement nécessaire, permettent d'appliquer simultanément un rouleau de revêtement **RD-6** et un rouleau d'**ENVELOPPE SP-6™**. Veuillez-vous référer à la procédure distincte de pose avec machine à cage d'écureuil.

Le **RD-6** peut également être posé manuellement, sans machine. Toutefois, il est important de signaler que, lors de la pose du revêtement, une **TENSION BIEN PLUS IMPORTANTE** comparativement aux autres revêtements doit être appliquée.

L'**ADHÉSIF LIQUIDE POLYGUARD 600** est un produit à séchage rapide, à base de caoutchouc. Il est fourni dissout en solution, et répond à la plupart des exigences locales en matière de pollution de l'air.



L'utilisation d'une machine pour la pose du revêtement permet d'obtenir une tension bien plus élevée. La résistance du revêtement aux contraintes mécaniques du sol sera ainsi renforcée.



L'utilisation de l'ENVELOPPE POLYGUARD SP-6™ est également recommandée pour une meilleure résistance aux contraintes du sol.

P.O. Box 755
Ennis, TX 75120
T : (214) 515-5000
F : (972) 875-9425

Ces informations se basent sur nos connaissances actuelles,
mais POLYGUARD ne peut garantir les résultats obtenus.

www.Polyguard.com



Polyguard est certifié ISO 9001 depuis 1996.

SPÉCIFICATIONS DE POSE :

MANIPULATION DES MATÉRIAUX : le **revêtement RD-6®** et l'**ADHÉSIF LIQUIDE** doivent être manipulés et stockés de façon à éviter que leur emballage ne soit endommagé. Aucun emballage ne doit tomber ni être jeté du camion. Les emballages ne doivent pas être manipulés à l'aide de crochets. Les contenants et les rouleaux doivent être stockés dans un lieu sec, sans contact avec la terre, et protégés à tout moment des intempéries. Il est préférable que le revêtement et l'adhésif liquide soient transportés dans des véhicules chauffés et, par temps froid, conservés dans un bâtiment chauffé.

Même si le revêtement peut être posé à des températures inférieures, il est recommandé, pour en maximiser la qualité, d'appliquer le revêtement et l'adhésif liquide à une température minimale de 7 °C (45 °F).

PRÉPARATION DE SURFACE : toutes les surfaces métalliques doivent être exemptes de rouille, d'humidité, de projections de soudure ou de contaminants étrangers. Les surfaces doivent subir au minimum un brossage mécanique, tel que décrit dans SSPC- SP-11 et ST3. Les surfaces ayant été traitées en usine ou en atelier avant leur expédition vers un site peuvent être traitées manuellement à la brosse métallique, conformément à la norme SSPC-SP 2 ou à la brosse mécanique, conformément à la norme SSPC-SP 3, afin d'éliminer toute corrosion avant d'appliquer l'adhésif liquide primaire. En cas de revêtement de joints soudés, l'**ADHÉSIF LIQUIDE** et le revêtement doivent être appliqués sur le joint en partant du dessus du revêtement d'usine, à au moins 5 cm (2 pouces) des bords du revêtement d'usine. L'adhésif liquide doit dépasser de 2,5 cm (1 pouce) le **REVÊTEMENT RD-6**.

Ni l'adhésif liquide, ni le revêtement ne doivent être appliqués sur des surfaces de canalisation présentant de l'humidité visible. Les **REVÊTEMENTS POLYGUARD RD-6** n'adhéreront pas correctement sur les canalisations humides. Sur une surface métallique, de la condensation apparaît lorsque la température de la canalisation est égale ou inférieure au point de rosée. L'humidité relative est la mesure de l'humidité présente dans l'air. Le point de rosée est le moment auquel la température et l'humidité relative entraînent l'apparition de condensation sur une surface. La norme ASTM E 337, mesure de l'humidité à l'aide d'un psychromètre, est une méthode recommandée pour mesurer la température du point de rosée. Lorsque la présence de condensation est problématique, les surfaces de la canalisation doivent être chauffées à au moins 3 °C (5 °F) au-delà du point de rosée avant la pose du revêtement. Généralement, la condensation n'est pas problématique, à moins que l'humidité relative soit supérieure ou égale à 85%.

APPLICATION DE L'ADHÉSIF LIQUIDE : l'**ADHÉSIF LIQUIDE POLYGUARD 600** est appliqué sur base d'une consommation de 7,35 m²/litre (300 ft²/gallon) en moyenne. Mélangez le produit avant son application. Appliquez l'adhésif liquide à l'aide d'un pinceau ou d'un rouleau sur un substrat propre et sec. Ne diluez pas l'adhésif liquide.

APPLICATION : le **POLYGUARD RD-6** est enroulé en spirale à l'aide d'une machine manuelle ou motorisée. Le revêtement doit être enroulé avec le côté bitumineux contre l'adhésif liquide sec ou collant sans adhérer au toucher. À mesure que le revêtement est déroulé de son axe, la feuille de séparation s'enroule simultanément sur l'autre axe de la machine jusqu'à ce que la totalité du rouleau soit appliquée. Il est nécessaire d'appliquer une tension de freinage suffisante et d'obtenir un bon chevauchement avec une application fluide, tendue et exempte de poche d'air sur la surface de la canalisation. Le chevauchement du revêtement doit être d'au minimum 25,4 mm (1 pouce), sauf indication contraire. En cas de pose sur une canalisation à soudeuse DSAW, un rouleau **RD-6** de 152,4 mm (6 pouces) de large doit être utilisé avant la pose afin de nettoyer la soudure d'usine. Ce produit devra être appliqué sur l'**ADHÉSIF LIQUIDE**, avant la pose du revêtement **RD-6**. En centrant le milieu du rouleau sur la soudure, il se déroulera normalement, la feuille de séparation se déroulant au fur et à mesure. Par temps chaud, si la canalisation revêtue reste dans une tranchée ouverte ou sur des patins pour une longue période, enroulez le revêtement de papier kraft ou d'un autre matériau temporaire.

Pour les diamètres supérieurs à 100 mm (4 pouces), l'utilisation de l'**ENVELOPPE POLYGUARD SP-6** est fortement recommandée au-dessus du **RD-6** et elle est obligatoire si aucun enrouleur n'est utilisé avec un diamètre supérieur à 100 mm (4 pouces). Cette couche peu onéreuse consolidera encore le revêtement **RD-6** et permettra d'atténuer les contraintes mécaniques exercées par le sol.

MISE EN FOUILLE :

La canalisation revêtue sera inspectée à l'aide du balai électrique avant de la placer dans la tranchée. Le revêtement **RD-6®** a une épaisseur nominale de 1 mm (40 mils) et dispose d'un support géotextile maillé de 0,125 mm (5 mils), Polyguard recommande donc de paramétrer le balai électrique sur 4000 volts pour l'application d'une couche simple de **RD-6** et de 8000 volts pour une application avec un chevauchement de 50%. Pour la détection à l'aide d'un balai électrique après l'application de l'**ENVELOPPE SP-6™**, nous recommandons l'augmentation de la tension de 2000 volts pour chaque couche d'**ENVELOPPE SP-6™**.

REMBLAYAGE : il faut absolument veiller à ce qu'aucune pierre ni aucun autre matériau tranchant pouvant endommager ou perforer le revêtement ne se trouve dans le remblai. Dans les zones de remblai brut, prévoyez une protection de la canalisation afin d'éviter d'éventuels dégâts occasionnés par le remblayage.

PRÉCAUTIONS :

L'adhésif liquide est un produit industriel qui peut être dangereux, voire mortel en cas d'ingestion. Il est classé étiquette rouge en termes de point d'inflammation. Évitez les flammes, les étincelles et les opérations de soudage et ne fumez pas pendant l'application du produit. Les solvants peuvent être irritants pour les yeux. En cas de contact avec les yeux, rincez abondamment à l'eau et contactez un médecin.

Évitez les contacts prolongés avec la peau et évitez l'inhalation de vapeurs ou d'embruns de vaporisation provenant de l'adhésif liquide. Dans les zones confinées, utilisez une ventilation mécanique, des masques respiratoires, de l'équipement antidéflagrant et des vêtements propres.

Ce produit est vendu par **Polyguard** aux seules fins décrites dans cette documentation. Toute autre utilisation engage la responsabilité de l'acheteur et **Polyguard** ne garantit aucune autre utilisation du produit. **Polyguard** procèdera au remplacement de tout produit ne répondant pas aux spécifications annoncées dans un délai d'un an après la date de production.

SANTÉ ET SÉCURITÉ :

Toutes les fiches de données de sécurité (FDS) de **Polyguard** et les indications de prévention doivent être lues et comprises avant utilisation par tous les utilisateurs, le personnel de surveillance et les employés. L'acheteur est tenu de se conformer à toutes les lois applicables au niveau fédéral, national ou local ainsi qu'aux réglementations couvrant la santé, la sécurité l'utilisation et l'élimination du produit.

MAINTENANCE :

Aucune maintenance n'est requise.

Services techniques :

Polyguard

Ennis, Texas 75120-0755

T : 214.515-5000

F : 972.875.9425

www.polyguard.com